



R+G

Blechbearbeitung

METALLVERARBEITUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU.

EIN UNTERNEHMEN – EIN SCHLAGKRÄFTIGES TEAM.

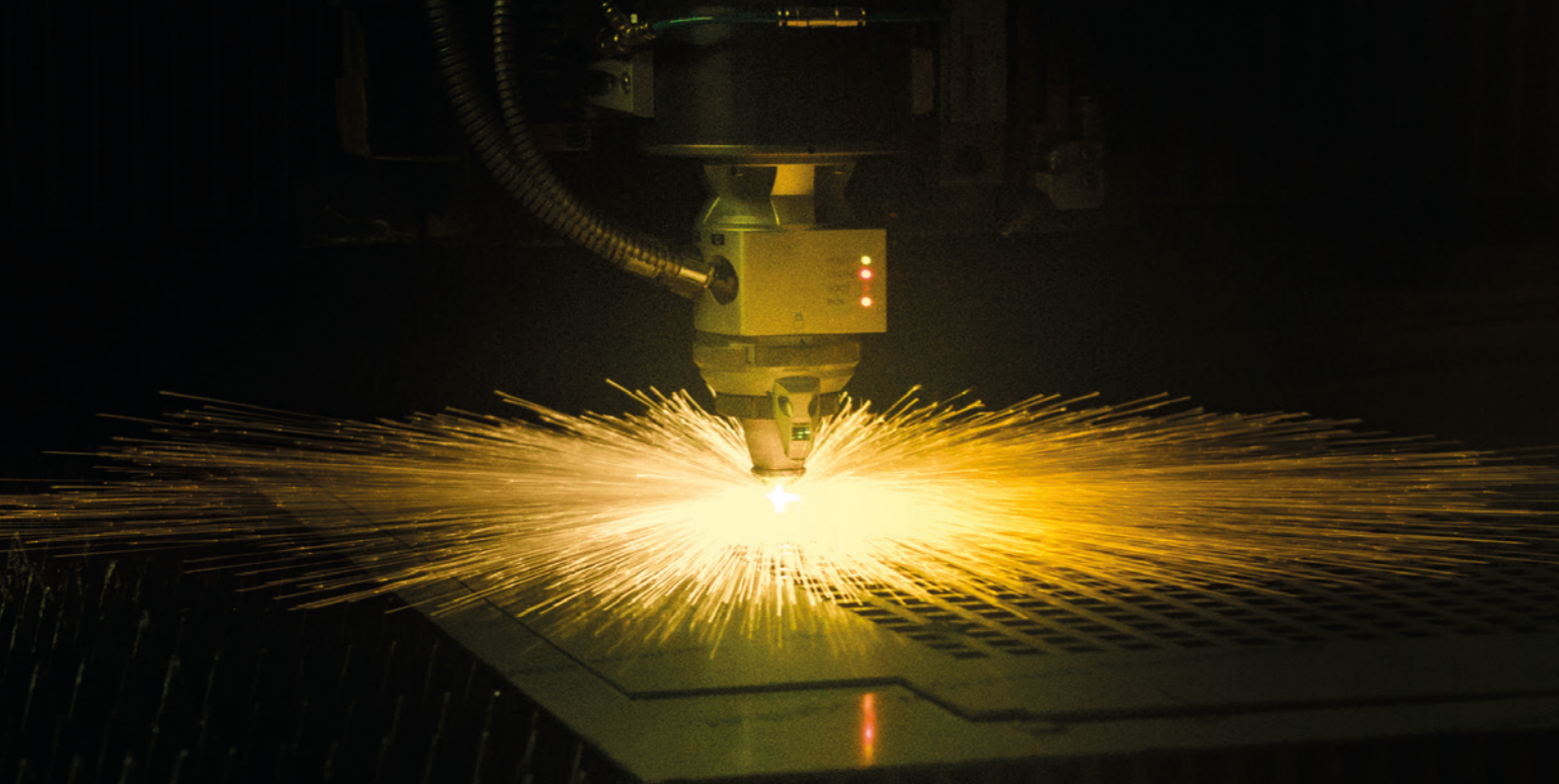
Wir sind gewachsen und dennoch nennen wir uns einen Betrieb des Mittelstandes, dessen Mitarbeiter ein äußerst schlagkräftiges, exzellent ausgebildetes und motiviertes Team bilden mit einer großen Liebe zum Detail. Zudem ha-

ben wir ein außerordentliches Bewusstsein für die Qualität und haben richtig Lust, Ihre Herausforderung anzunehmen. Die ZDH-ZERT aus Bonn hat uns per Zertifikat bestätigt, dass unser Qualitätsmanagementsystem der DIN EN ISO 9001 in

vollstem Umfang entspricht. Dies gilt insbesondere für die kompletten Arbeitsabläufe, die Dokumentation und die Nachhaltigkeit. Der hinter diesem Zertifikat steckende Anspruch ist unser Ansporn: Unverwechselbare Qualität, kurze Reak-

tionszeiten, sehr hohe Liefertreue und eine außergewöhnlich gute Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Das sind WIR - R+G Metallbau GmbH - Blech ist unsere Leidenschaft.

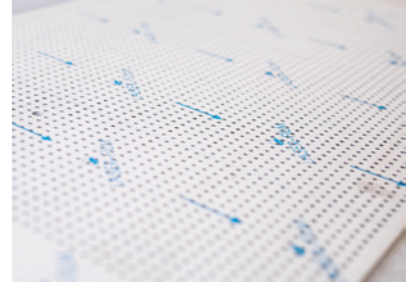




LASERN UND STANZEN – HÖCHSTE PRÄZISION IN STAHL, EDELSTAHL UND ALUMINIUM.

Mit der CNC-Lasertechnik schneiden (trennen) wir Stahlblech bis zu einer Stärke von 25 Millimetern nach Ihren Vorgaben. Wir lasern Ihr Stahlblech mit zwei verschiedenen Verfahren: Laserschneiden mit Sauerstoff (Der Sauerstoff schneidet das Stahlblech mit einer geringen Gratbildung)

und Laserschneiden mit Stickstoff (Diese Methode eignet sich hervorragend für Dünoblech). Zudem stanzen wir diverse Bauteile, ideal für die Fertigung von Platinen, Sicken, Gewinden oder Lochblechen.



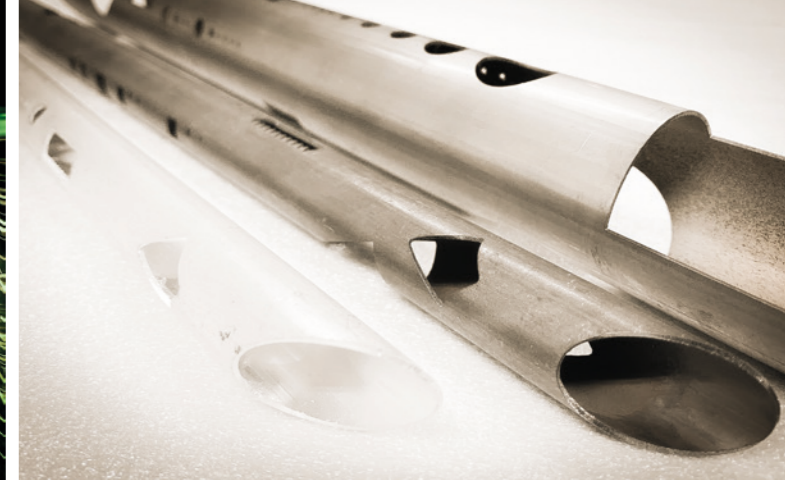
ROHR- UND PROFILLASERN – DIE WIRTSCHAFTLICHSTE ART DER BEARBEITUNG.

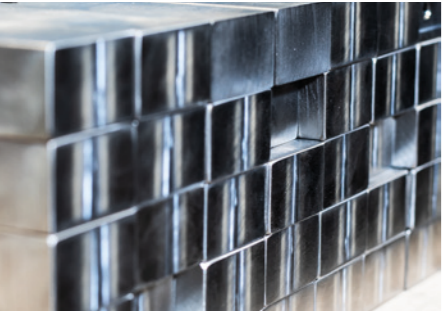
Ob runde, quadratische, rechteckige, ellipsenförmige oder ovale Rohre, praktisch jede Form oder Kontur lässt sich mit unseren Lasern in Rohre und Profile schneiden. Zudem bringen wir die Werkstücke gleichzeitig auf die passende

Länge. Mit der Rohr- und Profillbearbeitung ergänzen wir unsere Fertigungstiefe bei Einzelanfertigungen oder bei komplexen Baugruppen, fast jede Konstruktion ist realisierbar. Bohren, Sägen oder Fräsen, alles in einem Arbeitsgang.

Ein weiterer Vorteil ist, dass sich einige Fertigungsschritte durch gezielte Knick- und Steckverbindungen optimieren lassen. Somit können wir auch vormals aufwendige Arbeitsvorgänge insbesondere für das Schweißen vereinfachen

oder ganz entfallen lassen. Der Materialverbrauch und die Fertigungskosten lassen sich durch diese vollautomatische Lasertechnologie deutlich optimieren.





WASSERSTRAHL – EIN VIELSEITIGES VERFAHREN.

Mit der Wasserstrahltechnik lassen sich verschiedene Materialien bis zu 200 Millimetern Stärke ohne jeden Rückstand präzise trennen. Damit ist das Wasserstrahlschneiden die perfekte Ergänzung zum thermischen Verfahren, dem Laserschneiden. Beim Wasserstrahlschneiden unterscheiden wir zwischen Kerbschneiden und Abrasivschneiden. Kerbschneiden nennt man den reinen Wasserschnitt, er wird zum Beispiel bei Gummi, Dichtungsmaterial und Schaumstoff angewandt. Der abrasive Schnitt wird mit einem Wasser-Sandgemisch durchgeführt. Wir wenden ihn zum Beispiel bei Stahl, Stein und sogar Glas an.



ENTGRATEN – SAUBERE UND GLATTE KANTEN FÜR IHRE FORMSTÜCKE.

Werden Stahl, Edelstahl und Aluminium getrennt, entstehen meist scharfe Kanten mit Graten, vergleichbar etwa mit ganz leichten Fransen nach einem Sägeschnitt, nur deutlich feiner. Um diese scharfen Kanten zu glätten und zu säubern, folgt

auf den Laserschnitt in aller Regel das Entgraten. Bei Bedarf lassen sich die Schnittkanten in diesem Zuge auch abrunden. Mit unseren Maschinen können wir hier auch verschiedene Schlifffstärken auf das Material bringen.

ZERSPANUNG DREHEN UND FRÄSEN – ARBEIT MIT PRÄZISIONSMASCHINEN.

Drehen: Auf unseren Drehmaschinen können verschiedenste Rotationskörper hergestellt werden. Das Werkzeug, der Drehmeißel, ist fest mit der Maschine verbunden, das Werkstück

führt durch Rotation die Schnittbewegung aus. Wir können von der einfachen Nut bis hin zu komplexen Formen wie Kegel, Gehäuse oder Kugelflächen alles umsetzen.



Fräsen: Ob Fasen, Senkungen, Gewinde oder einfache Bohrungen, alles ist mit unseren vertikalen Bearbeitungszentren möglich. Mit weit über 1000 verschiedenen Werkzeugen kön-

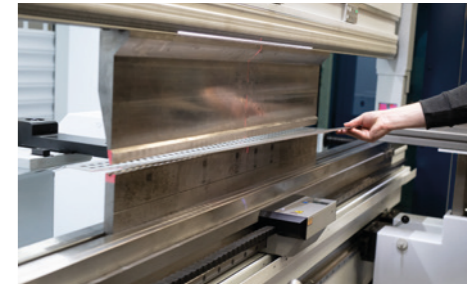
nen wir fast jede Fertigung kurzfristig, schnell und mit höchster Präzision in unserem Haus realisieren.



BIEGEN UND ABKANTEN – MIT MODERNSTER TECHNIK.

Formteile wie zum Beispiel Profilbleche, Fassadenelemente, Abschlussleisten und noch vieles mehr, bishin zu Trichtern sind Produkte eines Fachbetriebes für CNC-Blechbearbeitung. Aufgrund der technischen Voraussetzungen fertigen wir immer zu der gleichen perfekten Qualität. Die Möglichkeiten, die Ihnen die Arbeitsschritte Biegen und Abkanten bieten, sind so

vielfältig wie eben die Anforderungen unserer Auftraggeber. Hierbei spielt es keine Rolle, ob nun ein kleines Element oder ein großes Blech bis zu einer Bearbeitungsbreite von 4000 mm in Form gebracht werden soll. Wir arbeiten auch hier mit modernster Technik und einem umfangreichen Maschinenpark.



SCHWEISSEN – MIT PRÄZISION UND KÖNNEN.

Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium erfordert handwerkliches Können und Erfahrung. Denn nicht alle Schweißarbeiten können von Maschinen oder Robotern übernommen werden. Wir haben dafür gut ausgebildetes Personal, das nicht nur über die notwendige Fachkompetenz verfügt, sondern auch auf modernste Maschinen zurückgreifen kann.





7 Tage/24 Std. für Sie da!

Blechteile online bestellen im
R+G Online Kundenportal

NOCH NICHT REGISTRIERT?

ALLE LEISTUNGEN AUCH ONLINE KALKULIEREN UND BESTELLEN.

Mit einem Kundenkonto können Sie künftig schneller Angebote einholen oder direkt bestellen. Sie haben stets eine optimale Übersicht über Ihre laufenden sowie bisherigen Anfragen und Bestellungen.



www.laserschneiden-online.com



Anmeldung und
CAD-Datei hochladen



Angebot und
Auftragserteilung



Zuschnitt und
Bearbeitung



Auslieferung

BLECH IST UNSERE LEIDENSCHAFT.

R+G Metallbau GmbH

Deastr. 9 | 29323 Wietze

Tel.: 0 51 46 / 98 66 97 0 | Fax: 0 51 46 / 98 66 97 90

info@rgblech.de | info@laserschneiden-online.com

www.rgblech.de
www.laserschneiden-online.com